

REGULAMIN PROMOCJI BP SUPERPOLISA

§ 1. Organizator promocji

Organizatorem promocji jest Superpolisa.pl S.A. z siedzibą w Warszawie przy Al. Wilanowska 212, 02-675 Warszawa wpisany do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy w Warszawie, XIII Wydział Gospodarczy KRS, pod numerem 0000668151, o kapitale zakładowym: 333300,00 PLN, posiadająca NIP: 521-37-71-882, Regon: 366796001 (zwana dalej „Organizator” lub „Superpolisa.pl”).

§ 2. Zasady promocji

1. Promocja skierowana jest do osób fizycznych oraz podmiotów gospodarczych, zwanych w dalszej części niniejszego regulaminu łącznie „Uczestnikami”, zawierających ubezpieczenie komunikacyjne za pomocą infolinii Superpolisa.pl, dostępnej i identyfikującej się z numerem telefonu 583095555.
2. Promocja dotyczy dystrybucji kart podarunkowych BP, na następujących warunkach:
 - w związku z zawarciem umowy ubezpieczenia komunikacyjnego, w tym: OC - obowiązkowego ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej posiadaczy pojazdów mechanicznych wraz z dostępnymi dodatkami, jak ubezpieczenie NNW (następstw nieszczęśliwych wypadków), Autocasco, Assistance lub Smart Casco, gdzie łączna składka za ubezpieczenie zawiera się w przedziale 1500zł-2000zł- Uczestnik otrzyma kartę podarunkową BP o wartości 50 (pięćdziesięciu) złotych, z zastrzeżeniem postanowień § 2 ust. 6,7 i 8;
 - w związku z zawarciem umowy ubezpieczenia komunikacyjnego w tym: OC - obowiązkowego ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej posiadaczy pojazdów mechanicznych wraz z dostępnymi dodatkami, jak ubezpieczenie NNW (następstw nieszczęśliwych wypadków), Autocasco, Assistance lub Smart Casco, gdzie łączna składka za ubezpieczenie przekracza 2000zł Uczestnik otrzyma kartę podarunkową BP o wartości 100 (stu) złotych, z zastrzeżeniem postanowień § 2 ust. 6,7 i 8.
3. Karty podarunkowej BP nie można wymienić na pieniądze.
4. Promocja dla Uczestników – będących osobami fizycznymi nie prowadzącymi działalność gospodarczą składa się z dwóch elementów:
 - a) karty podarunkowej BP,
 - b) premii pieniężnej w wysokości 11,11% wartości karty podarunkowej BP.

Przy czym w przypadku osób fizycznych nie prowadzących działalności gospodarczej Organizator będący płatnikiem podatku obliczy jego wysokość i wpłaci do właściwego urzędu skarbowego. Kwota premii pieniężnej nie będzie przekazywana Uczestnikowi, lecz posłuży na pokrycie zobowiązania podatkowego powstającego z tytułu przekazania karty podarunkowej BP.
5. W przypadku Uczestników – będących osobami prawnymi oraz osobami fizycznymi prowadzącymi działalność gospodarczą – otrzymają wyłącznie kartę podarunkową BP a jej wartość stanowi przychód z działalności gospodarczej i podlega opodatkowaniu podatkiem dochodowym na zasadach ogólnych rozliczonym przez otrzymującego kartę podarunkową BP.
6. Z promocji można skorzystać jedynie podczas zawierania umowy ubezpieczenia za pomocą infolinii, o której mowa w §2 ust. 1.

Agencja Konsultant Sp. z o.o. Dokumentacja rejestrowa spółki jest przechowywana w Sądzie Rejonowym dla m.st. Warszawy w Warszawie XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego. Spółka jest wpisana do rejestru przedsiębiorców KRS pod numerem KRS 0000374860. NIP 522-25-29-264 Wysokość kapitału zakładowego 50.000,00 PLN. W całości wpłacony. Siedziba spółki: 02-765 Warszawa, Al. Wilanowska 212.

Superpolisa.pl S.A. Dokumentacja rejestrowa spółki jest przechowywana w Sądzie Rejonowym dla m.st. Warszawy w Warszawie XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego. Spółka jest wpisana do rejestru przedsiębiorców KRS pod numerem KRS 0000668151. NIP 521-37-71-882. 264 Wysokość kapitału zakładowego 333300,00,- PLN. W całości wpłacony. Siedziba spółki: 02-765 Warszawa, Al. Wilanowska 212.

7. O możliwości wzięcia udziału w promocji, Uczestników każdorazowo informują Konsultanci telefoniczni Call Center Organizatora.
8. Dodatkowym warunkiem uczestnictwa w promocji, jest podjęcie przez Uczestnika decyzji o zawarciu umowy ubezpieczenia, podczas jednego połączenia telefonicznego, w którym Konsultant Call Center poinformował Uczestnika o możliwości przystąpienia do promocji.

§ 3. Okres trwania promocji

1. Promocja trwa od do dnia 06.12.2017 r. do 31.01.2018r. lub wyczerpania zapasów.
2. Datą decydującą o udziale w promocji jest data zawarcia umowy ubezpieczenia (zakup polisy promocyjnej) za pomocą infolinii Superpolisa.pl w okresie podanym w ust.1 powyżej.
3. Promocyjną umowę ubezpieczenia można zawrzeć z wyprzedzeniem, tj. przed datą rozpoczęcia ochrony.

§ 4. Postanowienia końcowe

1. Podstawę prawną promocji stanowi niniejszy Regulamin, który jest jednocześnie jedynym dokumentem określającym szczegółowe zasady promocji. Treść Regulaminu dostępna jest w siedzibie Organizatora oraz na stronie internetowej Organizatora www.superpolisa.pl
2. Udział w promocji jest dobrowolny.
3. Promocje organizowane przez Organizatora nie podlegają łączeniu.
4. Dodatkowym warunkiem otrzymania karty podarunkowej BP jest opłacenie polisy promocyjnej w terminie określonym jako termin wymagania płatności składki przez Ubezpieczyciela, który będzie świadczył ochronę ubezpieczeniową, a także niezłożenie przez Uczestnika rezygnacji oraz odstąpienia od promocyjnej umowy ubezpieczenia
5. Karty podarunkowe BP można zrealizować wyłącznie na stacjach benzynowych zlokalizowanych na terenie Rzeczypospolitej Polskiej należących do BP EUROPA SE Oddział w Polsce, z siedzibą w Krakowie, przy ul. Jasnogórskiej 1, w dowolnym celu zakupowym, w terminie 24 miesięcy od aktywacji karty.
6. Karty podarunkowe BP zostaną dostarczone Uczestnikom promocji przez Organizatora za pomocą Poczty Polskiej, przesyłką poleconą na adres korespondencyjny, w terminie wysyłki do 7 dni roboczych po rozpoczęciu ochrony umowy ubezpieczenia objętej promocją. Aktywacja kart odbędzie się po przesłaniu przez Uczestnika wiadomości e-mail potwierdzającej odbiór na adres e-mail direct@superpolisa.pl
7. Organizator nie odpowiada za niewykonanie usług z przyczyn nieprzewidzianych, w tym awarii technicznych i niedostępności infolinii Superpolisa.pl.
8. Przystąpienie do promocji jest równoznaczne z potwierdzeniem zapoznania się przez Uczestnika z treścią niniejszego regulaminu i jego akceptacją.
9. Wszelkie reklamacje dotyczące promocji należy składać w terminie 14 dni od dnia zakończenia promocji, zgodnie w procedurą reklamacyjną dostępną na stronie <https://superpolisa.pl/regulamin-skladania-rozpatrywania-reklamacji/>
10. Organizator zastrzega sobie prawo do zmiany Regulaminu lub zakończenia Promocji przed terminem bez podania przyczyny.
11. W sprawach nieuregulowanych niniejszym regulaminem zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.
12. Wykładnia i interpretacja Regulaminu należy wyłącznie do Organizatora akcji promocyjnej. Regulamin zatwierdzony przez Dyrektora Zarządzającego Sprzedażą Direct w dniu 05.12.2017r.